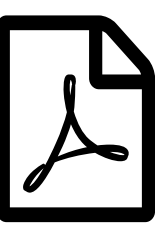




Wir drucken von druckreifen PDF-Dateien



PDF Dateien
PDF files

PDF /X-3:2002 Standard
PDF-Version muss 1.3 sein
Schriften, Logos und Grafiken in Pfade konvertieren oder einbetten
Keine Falz-, Schneide- oder Passmarken anlegen
PDF/X-3:2002 standard
PDF version must be 1.3
Convert Fonts, logos and graphics to paths or embed them
Do not create fold, cut, or registration marks



CMYK oder Graustufen, 8 Bit/Kanal
CMYK or greyscales, 8 Bits/Channel

Bildschirmfarben (RBG) können nicht verarbeitet werden
Sonderfarben müssen in CMYK Farben umgewandelt werden (Näherungswerte des Herstellers)
Farbprofil: ISO Coated v2 (ECI), www.eci.org

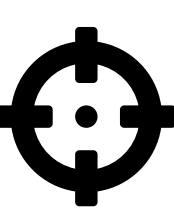
Großflächiges Tiefschwarz erhalten Sie, wenn Sie die Farbe auf CMYK 100/100/50/100 einstellen



mindestens 8mm Schrifthöhe
at least 8 mm font height

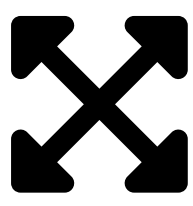
10mm Anschnitt umlaufend
10 mm bleed surrounding

Beim Anschnitt handelt es sich um den Bereich außerhalb des Endformats, der im Anschluss zum Druck mit der Gummilippe vernäht wird. Um weiße Blitzer zu vermeiden muss er pro Seitenlänge umlaufen 20 mm betragen. Die Grafik der Druckdatei muss den gesamten Anschnittbereich ausfüllen.
The bleed is the area outside the final format that is stitched with the rubber lip after printing. To avoid white flashes, it must be 20 mm per side length. The graphic of the print file must fill the entire bleed area.



100 dpi Auflösung
100 dpi resolution

im Verhältnis 1:1 mind. 100 dpi
im Verhältnis 1:10 mind. 1000 dpi
in a ratio of 1:1, at least 100 dpi
in a ratio of 1:10, at least 1000 dpi



Bannerformat (mm)
Banner Format (mm)

Druckdatenformat (mm)
Print Data Format (mm)

X-MODULE Counter

Frontseite

945 x 745 mm 965 x 765 mm

Seitenteile

145 x 745 mm 165 x 765 mm



Experten Tipp

Sie können Ihre Druckdatei zur Sicherheit auch selbst kontrollieren. Wenn Sie zum Beispiel im Acrobat Ihre 1:1 Datei bei Zoomstufe 100% betrachten, entspricht die Qualität am Bildschirm dem späteren Druckbild.

Wenn Sie Ihr PDF in Photoshop öffnen und auf Endformat mit 100 dpi rastern und dann bei 100% betrachten, können Sie noch effizienter die Datei auf Vollständigkeit oder Details der Bildauflösungen kontrollieren.

Bitte bedenken Sie bei der Bewertung der Auflösung auch den späteren Betrachtungsabstand, aus